

# BIESSE ROVER PLAST A FT 1531



## PANTOGRAFO CNC – CNC PANTOGRAPH: BIESSE ROVER PLAST A FT 1531

Anno/ Year 2017

Centro di lavoro CNC per materiali plastici e metalli non ferrosi

### **Tipologia e struttura:**

- Basamento in acciaio elettrosaldato ad anello chiuso
- Trave asse Y in carpenteria elettrosaldata con centinature
- Asse X-Y: pignone e cremagliera elicoidale temprata (DIN 3962 classe 6)
- Asse Z: vite a ricircolo di sfere ISO 5 con chiocciolate precaricate
- Guide lineari temprate e rettificata con pattini precaricati
- Lubrificazione centralizzata (automatica con serbatoio)

### **Corsi assi e dimensioni:**

- Corsa Z: 378 mm | Passaggio utile Z: 170 mm
- Velocità max assi: X 60 m/min, Y 80 m/min, Z 20 m/min
- Dimensioni tavola FT: X 3100 mm, Y 1560 mm

### **Piano di lavoro:**

- FT in stratificato fenolico, reticolo 30 mm, Ø10 mm passaggi

vuoto

- 1 area lavoro con origini anteriori e posteriori sinistre (opz. area destra)
- Impianto vuoto 6 zone, max 3 pompe | 2 x 250 m<sup>3</sup>/h @ 50 Hz

### **Elettromandrino:**

- Potenza: 6.5 kW S1 / 7.8 kW S6 | 1.000–36.000 rpm
- Rotazione Dx/Sx, raffreddamento a liquido, cuffia elettronica per plastica
- Misura lunghezza utensile digitale (piattello Ø130 mm)

### **Cambio utensile**

- Magazzino lineare 10 pos. | Attacco HSK E40 | Ø utensile 6–16 mm

### **Controllo numerico**

- BIESSE BH660 su base PC: Intel i7, 8 GB RAM, SSD 128 GB
- Windows Real Time | Monitor 21.5" | Ripresa ciclo, controllo utensile

### **Software**

- bSolid CAD/CAM integrato
- bNest per nesting lastre e ottimizzazione sfridi

### **Altre dotazioni**

- Raffreddamento utensile Venturi | Ionizzatore antistatico
- Sicurezze CE con fotocellule e barriere